

ALTINEL ALÜMİNYUM ve PVC SANAYİ TİCARET A.Ş.

Özel teknik özellikler gerektirmeyen uygulamalar için kullanılan EN AW 6063 mukavemet gücü olan bir alaşımdır. Basit veya kompleks şekilli profiller gayet güzel yüzey özelliklerine sahip olarak üretilebilir, Eloksal veya toz boya gibi yüzey kaplamalarına uygundur.

Bu alaşımın uygulandığı tipik alanlar şöyle sıralanabilir:

mimari kapılar ve pencereler, cepheler, mobilya parçaları, bayrak direkleri, ofis ekipmanları, sulama ısıtma ve soğutma boruları, merdiven korkulukları ve küpeşterler İnşaat ve inşaat mühendisliği uygulamalarında, dış cephe uygulamasında, cam balkon sürme sistemlerinde, duşa kabinlerde, reklâm panolarında, vitrin ve sahne sistemlerinde, soba yapımında, radyatör imalatında, soğutma sanayinde vb..

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Diğer		Al
								herbiri	Toplam	
0,20-0,60	0,35	0,10	0,10	0,45-0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,02	Kalanı

Yoğunluk gr/cm ³	Erime aralığı C	Elektriksel iletkenlik MS/m	Isısal iletkenlik w/Mk	Isısal genleşme 10 ⁻⁶ /K	elastikiyet modülü MPa	kopma modülü MPa
2,7	585-650	34-38	200-220	23,4	69500	26100

Sertleşme	Cidar kalınlığı e* mm	Uygulama kuvveti R _{po} ,2 min Mpa	Çekme kuvveti R _m min Mpa	Uzama		Brinell Sertlik HB**
				min A50mm %	min A %	
T4	e<25	65	130	12	14	45
T5	e<3	130	175	6	8	55
	3<e<25	110	160	5	7	50
T6	e<10	170	215	6	8	65
	10<e<25	160	195	6	8	60
T66	e<10	200	245	6	8	75
	10<e<25	180	225	6	8	70

** HB sertlik değerleri sadece endikatif olarak verilmiştir.

T4	Isıyla işlenmiş & kendi kendine bırakılmış
T5	Üretim sırasındaki yüksek sıcaklıktan soğutulmuş & Suni olarak yıpratılmış (hızla sertleştirilmiş)
T6	Isıyla işlenmiş & suni olarak yıpratılmış (hızla sertleştirilmiş). Su soğutuculu pres gerektirir.
T66	Üretim sırasındaki yüksek sıcaklıktan soğutulmuş & Suni olarak yıpratılmış (hızla sertleştirilmiş) fakat daha yüksek seviyedeki mekanik değerlere özel üretim proseslerle ulaştırılmış.

Kaynaklanabilir özelliği***:	Gas:3 TIG: 2	MIG:1 (Dolgu maddeleri (EN ISO 18273)
Şekillendirilmek özelliği***:	Sertleşme T4 :3	T5&T6: 2
Korozyon dayanıklılığı***	Atmosfer : 2	Denizsuğu: 2-3
Kaplama özellikleri***:	Eloksal koruma: 1	Dekoratif eloksallama:3 Kaplama:2
***Kalite sıralaması:	1 den 6 ya kadar	1 çok iyi 6 uygun değil.

AL MG Sİ 0.5 (EN AW 6063) ALAŞIMLI PROFİLLER TS EN 515 E GÖRE TEMPER DURUMU F 22 / T5 TEMPER İŞLEMİ İLE ÜRETİLMEKTE VE MEKANİK ÖZELLİKLERİ TS EN 755-2 YE GÖREDİR

SPEKTRAL ANALİZ TS pr EN 573-3 VERİLERİNE UYGUNDUR

STANDARD : TS 5247 pr EN 12020-1

BOYUT ŞEKİL TOLERANSLAR : TS EN 12020-2

üretilen ürünlerin proses işlemleri neticesinde ortaya çıkan veya ürün içerisinde asbest, kadmiyum,cıva, lityum, selenyum.. vb maddeler yer almadığını taahhüt ederiz.

Element	EN AW 6060	EN AW 6063	EN AW 6005	EN AW 6005A	EN AW 6082
Si :	0,30 - 0,6	0,20 - 0,60	0,6-0,9	0,50-0,9	0,7-1,3
Mg :	0,35 - 0,6	0,45 - 0,90	0,40-0,6	0,40-0,7	0,6-1,2
Fe :	0,10 - 0,30	0,35 (en fazla)	0,35	0,35	0,50
Cr :	0,05	0,10 (en fazla)	0,10	0,30 (*)	0,25
Cu :	0,10	0,10 (en fazla)	0,10	0,30	0,10
Zn :	0,15	0,10 (en fazla)	0,10	0,20	0,20
Mn :	0,10	0,10 (en fazla)	0,10	0,50 (*)	0,40-1
Ti :	0,10	0,10 /en fazla)	0,10	0,10	0,10
Diğer :	0.05 % max. herbiri toplam 0.15 % max.	0.05 % max. herbiri toplam 0.15 % max.	0.05 % max. herbiri toplam 0.15 % max.	0.05 % max. herbiri toplam 0.15 % max.	0.05 % max. herbiri toplam 0.15 % max.
<p>(*) 6005A Alaşımında Mn+Cr toplamı % 0,12-0,50 arasında kalmalıdır Not: 1- Tek değerli elementler kirlilik (empürite) olarak müsadde edilen en fazla değerlerdir. 2- Alt ve üst limit olarak gösterilen değerler, alaşım elemanı olarak mutlaka bulunması gereken elementlerdir.Konantrasyon bu değerler arasında kalmalıdır.</p>					

6XXX serisi (AlMgSi) alaşımları içinde mimari - inşaat sektöründe en yaygın kullanılanlar 6060 ve 6063 (EN ve yeni TS notasyonunda) ve AlMgSi0.5 (DIN ve eski TS notasyonunda) alaşımlarıdır. Bunların kimyasal bileşimleri genelde aynı olup, alt ve üst limitlerde nüans farklılıkları gösterirler. EN AW / AA 6005, 6005A ve 6082 alüminyum alaşımları mekanik özelliklerin daha yüksek değerlerde istendiği mühendislik uygulamaları için tercih edilir.

Ürün tanımı ilgili standartlar:

EN 15088 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları-Yapım İşleri için Yapısal Mamuller – Muayene ve Teslim için Teknik Şartlar

EN 755-1 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları-Ekstrüzyonla İmal Edilmiş Tellik Çubuk/Çubuk, Boru ve Profiller Bölüm 1:Teknik Muayene ve Teslim Şartları

EN 12020-1 Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları-EN AW-6060 ve EN AW 6063 Alaşımlarından Ekstrüzyon İle İmal Edilmiş Hassas Profiller-Bölüm 1: Teknik Muayene ve Teslim Şartları